

DÉCAPAGE ET PEINTURE INDUSTRIELLE

FORMATION

OBJECTIFS DE FORMATION

Formation suivant le référentiel Association pour la Certification et la Qualification des Peintures Anticorrosion (ACQPA) :

- Établir un relevé d'état initial et des degrés de corrosion,
- Réaliser le décapage par sablage des matériels métalliques
- Appliquer une peinture anticorrosion en respectant les conditions d'applications préconisées par le fabricant et la norme NF EN ISO 12944
- Mener à terme un contrôle suivant cahier des charges de peinture.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de cours équipées, présentation des règles et des principes est accompagnée d'exemples concrets. Documentations remises aux participants, mise en situation : décapage et application de peinture sur pièces métalliques, compte-rendu de formation et d'évaluation.

PROGRAMME

PROGRAMME

ORGANISMES DE RÉGULATION ET DE RÉGLEMENTATION DE LA PEINTURE INDUSTRIELLE

HYGIENE ET SECURITE / ENVIRONNEMENT (THÉORIE) :

- Comprendre les classements de produits et les étiquettes,
- Les obligations de protection à mettre en œuvre dans une zone de peinture (individuelles et collectives),
- Identification des zones de corrosivité.

PRÉPARATION DE SURFACE / PROJECTION D'ABRASIFS :

- Les abrasifs et procédé (les grandes familles, les paramètres d'action, critères de choix),
- Mode opératoire de décapage,
- Réalisation de décapage de matériel.

MATÉRIEL D'APPLICATION (THÉORIE ET PRATIQUE) :

- Identification des différents moyens et procédés d'application de peinture (type, choix, énergie, résultat souhaité...),
- Étude de consommation.

COMPOSITION DES PEINTURES (THÉORIE) :

- Les compositions, COV, et origines des peintures,
- Étude des caractéristiques des peintures anticorrosion,
- Identification des inconvénients majeurs des peintures,
- Présentation des défauts d'application courants.

APPLICATION DES PEINTURES (PRATIQUE) :

- Matériel et méthodes d'application,
- Réglementation de l'application et sécurité HSE,
- Mode opératoire d'application,
- Préparation de la zone,
- Mise en peinture de la pièce métallique.

CONTRÔLE (THÉORIE ET PRATIQUE) :

- Liste et caractéristiques des différents appareils,
- Quel appareil pour quel contrôle ?

REPLI DE CHANTIER :

- Reconditionnement du matériel
- Nettoyage et traitement des déchets souillés

CONDITIONS

Public visé : Toutes personnes amenés à réaliser des travaux de maintenance en peinture anti corrosion ponctuellement, Niveau III.

Pré-requis :

Savoir lire et écrire en français,
Maîtriser les calculs.

Visite médicale :

Pour le personnel stagiaire, conformément à l'article LP 261-4 du Code du Travail, l'entreprise s'engage sur les aptitudes du ou des stagiaires à suivre la formation.

Lieu : AFBTP - Ducos

Effectif : 6 personnes

Durée totale : 5 jours, soit 39 heures

Tarifs : Nous consulter

Éligibilité : FPC

ÉVALUATION

Évaluation des compétences et du dispositif :

Évaluation par mise en situation.
Enquête de satisfaction.

Validation :

Délivrance d'une attestation de formation nominative attestant de la présence du stagiaire à l'intégralité du module.